



СРЕДСТВА НАЗЕМНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ДЛЯ ВЕРТОЛЕТОВ

- Бюллетень № ТМ 3908-БУ/БЭ-Г
- Бюллетень № ТМ 3616-БЭ-Г
- Бюллетень № 3815-БЭ-Г
- Сервисный бюллетень №324-098-БЭ

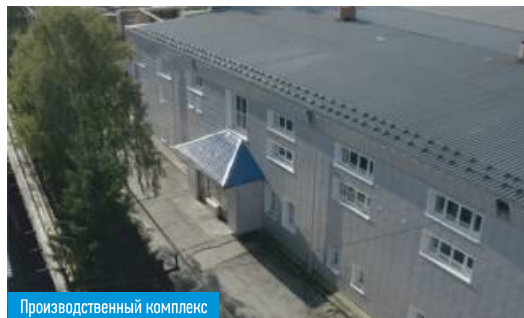


О КОМПАНИИ

Производственный комплекс ООО «АВИАТЕХНАБ» расположен в Новосибирске (Россия, Сибирский федеральный округ)

В его состав входят:

- Производственные цеха
- Конструкторское бюро
- Лаборатория АиРЭО, испытательный участок
- Участок ТОиР компонентов ВС
- Служба качества
- Логистический центр
- Другие вспомогательные подразделения



Производственный комплекс



Цех механической обработки



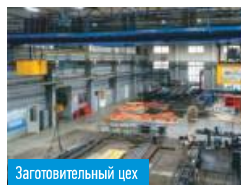
Логистический центр



Участок электроэрозионной резки



Цех сборки гидравлического оборудования



Заготовительный цех

В компании работает более 220 квалифицированных специалистов.

Производственные мощности позволяют выполнять заказы от стадии проектирования до пусконаладочных работ готовой продукции у заказчика.

СОДЕРЖАНИЕ



Лестницы, стремянки, доки подкатные
(БЮЛЛЕТЕНЬ № ТМ 3908-БУ/БЭ-Г)

4



Водила буксировочные
(БЮЛЛЕТЕНЬ № ТМ 3908-БУ/БЭ-Г)

10



Стропы и траверсы
(БЮЛЛЕТЕНЬ № ТМ 3908-БУ/БЭ-Г)

14



Средства обслуживания систем и агрегатов
(БЮЛЛЕТЕНЬ № ТМ 3908-БУ/БЭ-Г)

22



Монтажно-демонтажные средства,
средства обслуживания узлов и агрегатов,
средства по технике безопасности
(БЮЛЛЕТЕНЬ № ТМ 3908-БУ/БЭ-Г)

46



Средства наземного обслуживания
специального применения
(БЮЛЛЕТЕНЬ № ТМ 3908-БУ/БЭ-Г)
(БЮЛЛЕТЕНЬ № ТМ 3815-БЭ-Г)
(БЮЛЛЕТЕНЬ № ТМ 3616-БЭ-Г)
(СЕРВИСНЫЙ БЮЛЛЕТЕНЬ № 324-098-БЭ)

56



АВИАТЕХНАБ



Лестницы, стремянки,
доки подкатные
(БЮЛЛЕТЕНЬ № ТМ 3908-БУ/БЭ-Г)



ЛЕСТНИЦА ДЛЯ ВХОДА В ХВОСТОВУЮ БАЛКУ ЦДСА.8-9905-00



Лестница предназначена для входа из фюзеляжа вертолета внутрь хвостовой балки.

За счет обрезиненных наконечников лестница не скользит на поверхности и предохраняет внутреннюю обшивку воздушного судна от повреждения.

Технические характеристики	
Длина, мм	2050
Ширина, мм	300
Вес лестницы, кг	4,8

СТРЕМЯНКА ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ КО-50 ЦДСА.8МТВ-9919-00



Стремянка двухколесная предназначена для обеспечения доступа к рабочей зоне во время обслуживания керосинового обогревателя КО-50.

Технические характеристики	
Длина, мм	1710
Ширина, мм	1230
Высота, мм	2200
Масса, кг	35

ЛЕСТНИЦА БОРТОВАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ ЦДСА.8А-9917-00



Лестница применяется при обслуживании вертолета во время стоянки на земле. Устанавливается под углом 75° к плоскости земли. Для опоры на грунт предусмотрены заостренные наконечники.

Конструкция может иметь разную высоту. Рифленая поверхность ступеней предотвращает скольжение ног.

Для предохранения обшивки вертолета от повреждений нижняя часть лестницы покрыта резиной и обтянута плотной тканью.

Технические характеристики	
Вес лестницы, кг	10,98

СТРЕМЯНКА ДЛЯ РАБОТЫ У ХВОСТОВОГО И НЕСУЩЕГО ВИНТОВ ЦДСА.8АТ-9919-00



Стремянка предназначена для проведения наземного технического обслуживания вертолета на хвостовом и несущем винте на территории аэропортов гражданской авиации – в закрытых помещениях и на открытом воздухе.

Устройство оборудовано рабочей площадкой в фиксированном положении без возможности регулирования высоты, двумя колесами и стопорными устройствами, обеспечивающими надежную фиксацию на земле. Используется для работы одного человека.

Технические характеристики	
Грузоподъемность, кг	100
Высота до настила рабочей площадки, мм	3170
Ширина основания, мм	1980
Длина основания, мм	2000
Размеры рабочей площадки, мм:	
длина	940
ширина	630
Высота поручней, мм	985
Масса изделия не более, кг	85

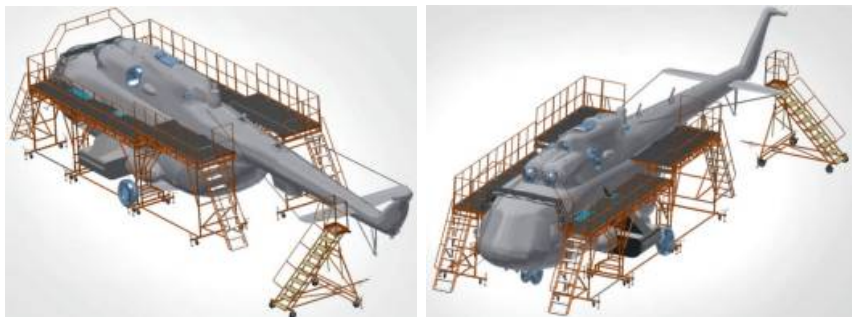


ДОК ПОДКАТНОЙ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ВЕРТОЛЕТА МИ-8/17 (КРУГОВОЙ) ЦДСА.ДП-01

Комплект подкатных стремянок для периодического технического обслуживания воздушного судна. Изделие представляет собой несколько модулей, у каждого из которых есть свое колесное шасси. Собирается, перемещается по твердому покрытию пола силами 1-2 человек. У всех модулей предусмотрены регулируемые опоры для фиксации оборудования на полу помещения относительно вертолета.

По всему периметру рабочей зоны установлено регулируемое по высоте ограждение. Предусмотрено крепление индивидуальной страховочной системы для предотвращения падения специалистов ИТС с высоты. Поверхность рабочих площадок выполнена из стального листа с насечками. Ступени - из просечного листа. Предусмотрены варианты комплектации модулями: с лестницами с разных/обеих сторон, со стремянкой для работы у хвостового редуктора. В точках возможного соприкосновения рабочих площадок с фюзеляжем установлены демпфирующие материалы, предотвращающие повреждение корпуса вертолета.

Комплект оборудован технологическими люками для использования дока при работе с установленным на вертолете дополнительным оборудованием, таким как подвесные баки, лебедки, пилоны, КО-50 и др. Есть возможность регулирования по высоте, в зависимости от загрузки стоек шасси вертолета.



ДОК ПОДКАТНОЙ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ВЕРТОЛЕТА МИ-8/17 (ЛЕВЫЙ И ПРАВЫЙ) ЦДСА.ДП-02

Док подкатной представляет собой сборно-разборную конструкцию, состоящую из двух секций. Предназначен для выполнения комплекса работ по периодическому техническому обслуживанию вертолета.

Конструкцией предусмотрено полное открытие капотов двигательного и редукторного отсеков, а также грузовых створок фюзеляжа вертолета. Ограждение рабочей площадки дока обеспечивает работу установленными лопастями несущего винта.





Водила
буксировочные
(БЮЛЛЕТЕНЬ № ТМ 3908-БУ/БЭ-Г)



ВОДИЛО БУКСИРОВОЧНОЕ ЦДСА.8АТ-9800-00

Буксировочное водило предназначено для буксировки вертолета по аэродрому, шоссейной или грунтовой дороге с помощью специальной автомобильной техники (тягача). Подходит для Ми-8/171.

Разрешенная скорость буксировки вертолета по бетонному или асфальтированному покрытию – не более 8 км/ч, по твердым грунтовым дорогам — не более 5 км/ч.

Технические характеристики	
Длина, мм	3675/4060
Максимальное тяговое усилие, кг	4000±200
Вес изделия, кг	30±2



ВОДИЛО БУКСИРОВОЧНОЕ ЦДСА.172КО-9800-00 (МИ-8АМТ)

Водило буксировочное предназначено для буксировки вертолета специальной автомашиной по аэродрому, шоссейным и грунтовым дорогам. Подходит для Ми-8АМТ.

Разрешенная скорость буксировки вертолета по бетонному или асфальтированному покрытию – не более 8 км/ч, по твердым грунтовым дорогам — не более 5 км/ч.

Технические характеристики	
Длина, мм	4160
Максимальное тяговое усилие, кг	4000±200
Вес изделия, кг	63±2





Стропы и траверсы
(БЮЛЛЕТЕНЬ № ТМ 3908-БУ/БЭ-Г)



СТРОПЫ ДЛЯ ШВАРТОВКИ ЛОПАСТЕЙ НЕСУЩЕГО ВИНТА (ЛНВ) ЦДСА.8АТ-9900-00



Стропы предназначены для швартовки лопастей несущего винта. В комплекте – пять строп оранжевого цвета из капроновой ленты. На одном конце стропа находится наконечник для крепления к лопасти несущего винта, на другом - карабин для крепления к фюзеляжу вертолета или спецферме.

Технические характеристики	
Масса изделия, кг	5,8

СТРОП ДЛЯ ПОДЪЕМА ХВОСТОВОГО РЕДУКТОРА ЦДСА.8МТ-9925-00



Строп предназначен для подъема (опускания) хвостового редуктора вертолета с помощью грузоподъемного устройства.

Технические характеристики	
Грузоподъемность стропа, кг	100
Масса изделия, кг	1,2

СТРОП ДЛЯ ПОДЪЕМА ЛОПАСТЕЙ НЕСУЩЕГО ВИНТА (ЛНВ) ЦДСА.8АТ-9903-00



Строп служит для подъема (опускания) лопастей несущего винта вертолета при их монтаже и демонтаже.

Технические характеристики	
Грузоподъемность стропа, кг	150
Масса изделия, кг	7

СТРОП ДЛЯ ПОДЪЕМА КОНЦЕВОЙ И ХВОСТОВОЙ БАЛКИ В СБОРЕ ЦДСА.8АТ-9936-00



Строп применяется для стыковки и отстыковки хвостовой и концевой балок от фюзеляжа вертолета. Представляет собой тросовую подвеску из трех стальных тросов, закрепленных на общем кольце. Предусмотрена регулировка длины троса во время стыковки и отстыковки хвостовой и концевой балок от фюзеляжа.

Для предохранения хвостовой и концевой балок, корпуса хвостового редуктора от повреждений внутренние поверхности хомутов защищены резиновым покрытием.

Технические характеристики	
Грузоподъемность стропа, кг	320
Масса изделия, кг	7

СТРОП ПОДЪЕМА КОНЦЕВОЙ БАЛКИ ЦДСА.8АТ-9924-00



Строп предназначен для подъема (опускания) концевой балки вертолета с помощью грузоподъемного устройства. Представляет собой тросовую подвеску из двух стальных тросов и общего кольца.

Технические характеристики	
Грузоподъемность стропа, кг	50
Масса изделия, кг	3,5

СТРОП ДЛЯ ПОДЪЕМА ВТУЛКИ НЕСУЩЕГО ВИНТА И ГИДРОБЛОКА ЦДСА.8АТ-9921-00



Строп применяется для подъема (опускания) втулки несущего винта с помощью крана или другого подъемного устройства. Представляет собой тросовую подвеску из стального кольца и 5 стальных тросов с наконечниками.

Технические характеристики	
Грузоподъемность стропа, кг	650
Масса изделия, кг	2,5





СТРОП ПОДЪЕМА АВТОМАТА ПЕРЕКОСА ЦДСА.8АТ-9920-00



Строп необходим для подъема (опускания) автомата перекоса с помощью крана или другого подъемного устройства. Представляет собой тросовую подвеску из общего стального кольца и 3 стальных тросов диаметром 5 мм с наконечниками. Для предохранения автомата перекоса от повреждения на тросы надеты резиновые шланги.

При подъеме автомата перекоса тяги поворота лопасти несущего винта связываются между собой киперной лентой.

Технические характеристики

Грузоподъемность стропа, кг	140
Масса изделия, кг	2

СТРОП ДЛЯ ПОДЪЕМА ВИБРОГАСИТЕЛЯ (ВГУ) ЦДСА.НО-9923-00, ЦДСА.172-9903-00



Строп служит для подъема (опускания) виброгасителя (ВГУ) при его монтаже и демонтаже с помощью специального крана. Состоит из кольца и трех стропо, изготовленных из капроновых лент.

Технические характеристики

Грузоподъемность стропа, кг	90
Масса изделия, кг	1,5

ФАЛ ДЛЯ НАЗЕМНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ЦДСА.8АТ-9991-00



Фал предназначен для использования в качестве крепления страховочного ремня бортового техника к конструкции вертолета при проведении наземного обслуживания.

Технические характеристики

Длина, мм	1860
Ширина, мм	53

ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА ДВИГАТЕЛЯ ЦДСА.140-9908-00



Траверса предназначена для подъема (опускания) авиационного турбовального двигателя ТВ3-117 с помощью крана или другого подъемного устройства.

Технические характеристики

Грузоподъемность, кг	500
Масса изделия, кг	13,6

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ПОДЪЕМА ВЕРТОЛЕТА ЦДСА.8АТ-9943-00



Приспособление предназначено для подъема вертолета без хвостовой балки.

Технические характеристики

Грузоподъемность, кг	7500
Масса изделия, кг	13

ТРАВЕРСА ДЛЯ ПОДЪЕМА ДВИГАТЕЛЯ АИ-9В ЦДСА.8МТ-9904-00



Траверса предназначена для подъема (опускания) двигателя АИ-9В с помощью крана или другого подъемного устройства.

Технические характеристики

Грузоподъемность, кг	90
Масса изделия, кг	1,6



ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ПОДЪЕМА ГЛАВНОГО РЕДУКТОРА ЦДСА.8АТ-9942-00



Приспособление предназначено для подъема (опускания) вертолета и главного редуктора с помощью грузоподъемного устройства.

Технические характеристики	
Грузоподъемность, кг	7500
Масса изделия, кг	11

СКОБА ДЛЯ ПОДЪЕМА ВТУЛКИ РУЛЕВОГО (ХВОСТОВОГО) ВИНТА ЦДСА.8АТ-9925-100



Скоба служит для подъема (опускания) втулки рулевого винта с помощью крана. Изготовлена из стали 30ХГСА. Для подъема или опускания втулки рулевого винта скоба с помощью стопорной шпильки состыковывается с одним из отверстий в гребенке втулки. Для исключения повреждения поверхностей отверстий в гребенке втулки стопорная шпилька изготавливается из материала Д16Т.

Технические характеристики	
Грузоподъемность, кг	150
Масса изделия, кг	1,1





Средства обслуживания
систем и агрегатов
(БЮЛЛЕТЕНЬ № ТМ 3908-БУ/БЭ-Г)

УСТАНОВКА ПРОВЕРКИ СОКОНУСНОСТИ ЛОПАСТЕЙ НЕСУЩЕГО ВИНТА ЦДСА.8АТ-9937-00



Установка предназначена для проверки соконусности лопастей несущего винта.

Для удобства в работе на площадке в конструкции предусмотрена ручка.

Технические характеристики	
Размеры установки, мм	665x665x4350
Масса изделия, кг	11 - 12

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМЕРА ЛЮФТОВ ВАЛИКОВ И ВИЛОК РЫЧАГОВ ПОВОРОТА ЛОПАСТИ ЦДСА.6360/504



Применяется для замера люфтов валика и вилки рычага поворота лопасти:

- люфта в плоскости тяги;
- люфта в плоскости вращения;
- осевого люфта вилки.

Технические характеристики	
Длина, мм	120
Ширина, мм	95
Высота, мм	110
Масса изделия, кг (без индикатора)	0,45

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ИЗЛОМА ХВОСТОВОГО ВАЛА С ПРИСТАВКОЙ ЭТ-8АТ-15-250 ДЛЯ ЗАМЕРА БОКОВЫХ ЗАЗОРОВ В МУФТАХ ЦДСА.8-0071-20



Приспособление предназначено для проверки излома хвостового вала с приставкой ЭТ-8АТ-15-250 для замера боковых зазоров в муфтах.

Технические характеристики	
Габариты, мм	90x90x185
Масса изделия, кг (без индикатора)	0,6

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ПРОВЕРКИ СУММАРНЫХ ЛЮФТОВ АВТОМАТА ПЕРЕКОСА ЦДСА.Т6358-0226



Приспособление предназначено для проверки суммарных люфтов автомата перекоса в процессе эксплуатации.

В комплекте:

- пластина Т6358-6226,
- клин Т6358-6225,
- струбцина Т6350-6323,
- стержень Т6358-6224,
- стержень Т6358-6223,
- зажим Т6358-6228,
- зажим Т6358-6229,
- винт 3164А-10-44,
- индикатор ИЧ10-2МГОСТ 577-80.

Технические характеристики	
Масса изделия, кг (без индикатора)	5,5

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ПРОВЕРКИ БИЕНИЯ ВАЛА ТРАНСМИССИИ ЦДСА.8АТ-9914-000



Приспособление предназначено для проверки биения вала трансмиссии в хвостовой и концевой балках вертолёт. При работе приспособление закрепляют на полках стрингеров хвостовой балки, а ножку индикатора подводят к хвостовому валу и производят проверку.

Технические характеристики	
Масса изделия, кг (без индикатора)	0,42

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ОСЕВОГО ЛЮФТА ПОДШИПНИКОВ ШТОКА РУЛЕВОГО ВИНТА ЦДСА.6360/714



Приспособление используется при ремонте рулевых винтов 246-3901-000, 246-3904-000, 8-3904-000 для проверки осевого люфта подшипника штока.

Технические характеристики	
Длина, мм	106
Ширина, мм	70
Высота, мм	42
Оправка:	
Диаметр, мм	58
Высота, мм	40
Масса изделия, кг (без индикатора)	0,1

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ВЫРАБОТКИ ЛОПАТОК ЦДСА.У6360-2455



Прибор предназначен для замера износа лопаток компрессора VI ступени двигателя ТВ2-117.

Технические характеристики		Укладочный ящик:	
Длина, мм	860	Длина, мм	930
Ширина, мм	25	Ширина, мм	120
Высота, мм	35	Высота, мм	150
Масса изделия, кг	0,8	Масса изделия, кг	4,4

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ПРОВЕРКИ СООСНОСТИ ОПОР ХВОСТОВОГО ВАЛА ЦДСА.8АТ-9950-00



Приспособление предназначено для проверки соосности опор хвостового вала вертолёта.

Технические характеристики	
Масса изделия, кг	30

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ОТГИБА ТРИММЕРОВ ЛОПАСТЕЙ НЕСУЩЕГО ВИНТА ЦДСА.56-9918-00



Приспособление необходимо при регулировке соконусности лопастей несущего винта.

Технические характеристики	
Габариты, мм	400x216
Вес изделия, кг	1,2

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМЕРА ПРОТИВОДАВЛЕНИЯ В СИСТЕМЕ СМАЗКИ ДВИГАТЕЛЯ ЦДСА.140-9994-00



Приспособление используется для замера величины противодействия масла на входе в маслорадиатор вертолёта. В комплекте — манометр, вакуумметр, и мановакуумметр для точных измерений типов МТИ и ВТИ: избыточного и вакуумметрического давления жидкостей, газов и паров.

Технические характеристики	
Габариты, мм	580x 220x 125
Масса изделия, кг	6,0

УГЛОМЕР ДЛЯ ЗАМЕРА УГЛОВ ТРИММЕРОВ ЛОПАСТЕЙ НЕСУЩЕГО ВИНТА ЦДСА.8АТ-9939-00



Приспособление предназначено для измерения угла отгиба триммеров лопастей несущего винта.

Технические характеристики	
Диапазон измерения, °	30
Цена одного деления, °	1
Погрешность измерения, °	0,5
Масса угломера, кг	1,79

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ЗАМЕРА ХОДА ШТОКА ХВОСТОВОГО РЕДУКТОРА ЦДСА.6366-80/0832



Приспособление предназначено для проверки величины выхода штока хвостового редуктора. Для хранения конструкции предусмотрен специальный чемодан.

Технические характеристики	
Длина, мм	500
Ширина, мм	75
Высота, мм	180
Масса изделия (без футляра), кг	2,4

КЛЮЧ С МУЛЬТИПЛИКАТОРОМ ДЛЯ ЗАТЯЖКИ ГАЕК ВАЛА РОТОРА 8-1910-089 ЦДСА.ПР-05-00



Приспособление обеспечивает проведение монтажно-демонтажных работ несущей системы вертолета, а именно — для заворачивания/отворачивания гаек вала ротора 8-1910-089 втулки несущего винта вертолета Ми-8/Ми-17 и его модификаций.

Оборудовано усилителем крутящего момента (мультипликатором), что обеспечивает компактность, быструю, интуитивно понятную сборку, проведение монтажно-демонтажных работ силами одного человека.

Технические характеристики	
Длина, мм	700
Ширина, мм	495
Высота, мм	235
Суммарная масса изделия, не более, кг	18
Момент затяжки, не более кгс·м	280
Алюминиевый ящик для хранения, см	88 x 88 x 88

КЛЮЧ ТАРИРОВАННЫЙ ЦДСА.8АТ-9102-80



Ключ тарированный служит для затяжки гаек с заданным крутящим моментом.

Технические характеристики	
Масса изделия, кг	1,3
Момент затяжки, кгс·м	0-20

КЛЮЧ ТАРИРОВАННЫЙ ЦДСА.8АТ-9102-130



Ключ тарированный служит для затяжки гаек с заданным крутящим моментом.

Технические характеристики	
Масса изделия, кг	1,1
Момент затяжки, кгс·м	1-7

Ключ тарированный ЦДСА.8АТ-9103-00



Ключ тарированный служит для затяжки гаек с заданным крутящим моментом.

Технические характеристики	
Масса изделия, кг	9,0
Момент затяжки, кгс·м	20-135

КЛЮЧ ТАРИРОВАННЫЙ ЦДСА.8АТ-9114-00



Ключ тарированный служит для затяжки втулки несущего винта.

Технические характеристики	
Масса изделия, кг	42
Момент затяжки, кгс·м	200-300

ИНСТРУМЕНТ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦДСА.8АМТ.9104.000



КОМПЛЕКТАЦИЯ

- | | | |
|----|---|----------------|
| 1 | Чемодан с панелью 8АМТ-9104-10 | 8АТ-9101-500-5 |
| 2 | Головка торцевая S=10 для ведущего ролика троса поворота лопаток вентилятора | 8АТ.9102.023 |
| 3 | Насадок S=19, A=14 под гайку крепления втулки ХВ к редуктору | 8АТ.9102.03 |
| 4 | Насадок под гайку затяжки колес шасси | 8АТ.9102.004 |
| 5 | Вороток $\phi=20$ мм L=400 мм | 8АТ.9102.006 |
| 6 | Головка торцевая S=46, A=30 к гайке крепления подкосов подредукторной рамы к фюзеляжу | 8АТ.9102.111 |
| 7 | Ключ тарированный 1-7 кгс·м | 8АТ.9102.130 |
| 8 | Насадок для шарниров втулки НВ | 8АТ.9102.200 |
| 9 | Насадок S=9, A=10 для крепления лент дополнительных топливных баков | 8АТ.9102.021 |
| 10 | Насадок S=12, A=10 для крепления кардана к фланцу привода на редукторе | 8АТ.9102.022 |
| 11 | Ключ для свечи КО-50 | 8АТ.9102.312 |
| 12 | Молоток текстолитовый | 8АТ.9102.050 |
| 13 | Насадок-поддержка под головку болта крепления подредукторной рамы к фюзеляжу | 8АТ.9102.580 |
| 14 | Ключ тарированный 0-20 кгс·м | 8АТ.9102.080 |
| 15 | Ключ для гайки шасси САП | АПВ.9101.020 |

*Комплектация может быть изменена по запросу заказчика и по ТУ производителя.

ИНСТРУМЕНТ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦДСА.8АМТ-9100-300



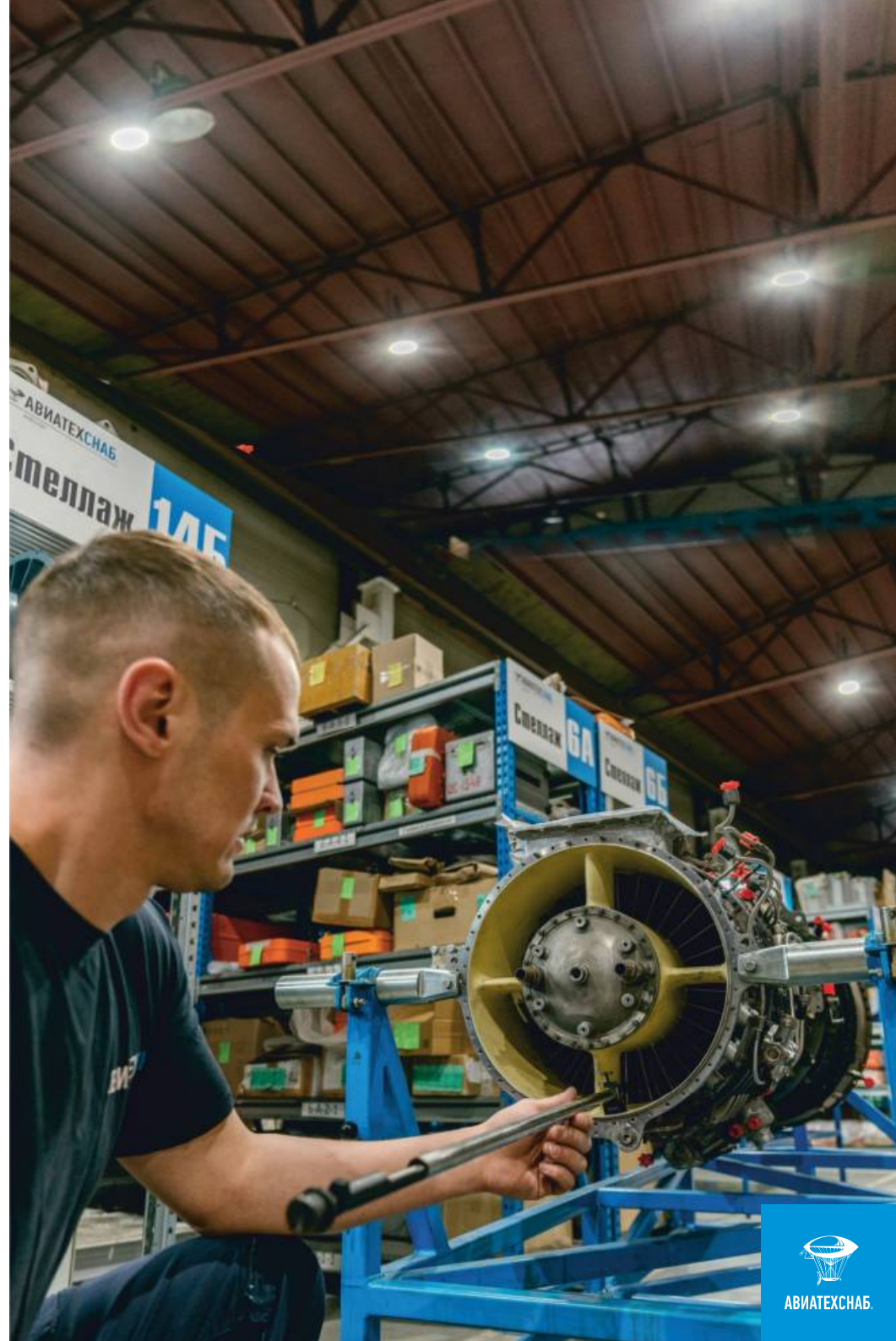
КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 1 Чемодан
- 2 Панель нижняя
- 3 Панель верхняя
- 4 Масломер
- 5 Насадок S=10, A=7 для окончательной затяжки хомута в двигателе
- 6 Ключ для отворачивания гайки 246-6820-49 крепления обтекателя ПЗУ
- 7 Ключ торцовый
- 8 Ключ гаечный S=19x22
- 9 Ключ гаечный S=22x24
- 10 Ключ гаечный S=32x36
- 11 Ключ гаечный S=41x46
- 12 Головка торцевая S=9, A=7
- 13 Головка торцевая S=10, A=7
- 14 Головка торцевая S=12, A=7
- 15 Головка торцевая S=14, A=7
- 16 Головка торцевая S=17, A=14
- 17 Головка торцевая S=19, A=14
- 18 Головка торцевая S=27, A=14
- 19 Ключ гаечный S=55x60
- 20 Насадок для затяжки гаек лент топливных баков 8АТ-6102-400; 8АТ-6102-500.
К гайке №33420-12 крепление лопасти хвостового винта. Для крепления концевой балки к хвостовой
- 21 Насадок S=19 крепления хвостового винта к хв. редуктору, крепления хомута поводка автомата перекося
- 22 Насадок S=14 к гайке крепления трансмиссии
- 23 Державка для промывки элементов фильтров
- 24 Насадок S=17 к гайке крепления трансмиссии
- 25 Насадок S=14, A=10 для затяжки лент топливных баков
- 26 Ключ с регулируемым крутящим моментом Mкр=67 кг*см
- 27 Насадок S=9, A=10 крепление лент дополнительных топливных баков
- 28 Насадок для крепления концевой балки к хвостовой и для крепления карданного вала к фланцу привода на редукторе
- 29 Насадок для крепления подшипников тарелки автомата перекося S=11, A=10
- 30 Ключ с регулируемым крутящим моментом Mкр=150 кг*см
- 31 Ключ тарированный до 20 кгс*м
- 32 Ключ тарированный до 7 кгс*м
- 33 Головка торцевая S=36, A=14
- 34 Специальный ключ для штепсельных разъемов

- 8АТ-9101-500-3
- 8АМТ-9100-310
- 8АМТ-9100-320
- 8АТ-1250-98
- 140-9100-17
- 8АТ-9101-10
- 24-9102-80
- 8АТ-9101-11 или 7811-0024 С1х9 ГОСТ 2839-80
- 8АТ-9101-12 или 7811-0025 С1х9 ГОСТ 2839-80
- 8АТ-9101-15 или 7811-0043 С1х9 ГОСТ 2839-80
- 8АТ-9101-16
- 8АТ-9101-18
- 8АТ-9101-19
- 8АТ-9101-22
- 8АТ-9101-23
- 8АТ-9101-24
- 8АТ-9101-25
- 8АТ-9101-28
- 8АТ-9101-39

- 8АТ-9102-01
- 8АТ-9102-03
- 8АТ-9102-08
- 8АТ-9102-12
- 8АТ-9102-13
- 8АТ-9102-15
- НО.9102.20
- 8АТ-9102-21
- 8АТ-9102-22
- 8АТ-9102-24
- НО.9102.25
- 8АТ-9102-80
- 8АТ-9102-130
- 8АТ-9102-550
- 8АТ-9106-22

*Комплектация может быть изменена по запросу заказчика и по ТУ производителя.



ИНСТРУМЕНТ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ЦДСА.8АМТ.9102.000



КОМПЛЕКТАЦИЯ

1	Чемодан с панелями 8АМТ-9102-20; 8АМТ-9102-30	8АТ-9101-500-5
2	Подставка под индикатор с индикатором	6015/00446
3	Ключ S=36 торцовый для наружного шестигранника	6409/М-039
4	Ключ тарированный на 4 кг-см	6442-56/М.175
5	Ключ для затяжки гайки S6-0400-03	6447.56/М065
6	Отвертка для винтов с крестообразным шлицом №2	7810-0982А2Х9 ГОСТ 17199-88 или 999.7810.0004
7	Насадок S=32 к болту крепления подкосов к редуктору	8АМТ.9102.005
8	Насадок для затяжки болтов хомута выхлопного патрубка	8АМТ.9102.030
9	Спец. ключ S=10 для регулировки управления двигателем на шпангоуте №6	8АМТ.9102.550
10	Насадок S=22	8АТ.9100-025
11	Торцевая головка S=10, А=7	8АТ.9101.19
12	Насадок S=17 крепления концевой балки к хвостовой	8АТ.9102.001
13	Конус для установки болтов крепления ЛНВ к втулке	8АТ.9102.007
14	Насадок S=14 к гайке крепления трансмиссии и концевой балки к хвостовой	8АТ.9102.08
15	Держатель для промывки фильтроэлементов фильтров	8АТ.9102.012
16	Насадок S=17 для гайки крепления трансмиссии и концевой балки к хвостовой	8АТ.9102-013
17	Головка S=46, А=14 крепления демпфера втулки НВ	8АТ-9102-14
18	Насадок S=14, А=10 для затяжки лент топливных баков и концевой балки к хвостовой	8АТ.9102.015
19	Насадок S=17, А=10 для крепления промежуточного редуктора	8АТ-9102-17
20	Головка торцевая S=32, А=14	8АТ.9102.018
21	Насадок S=10, А=7 для крепления промежуточного редуктора	8АТ.9102.19
22	Насадок S=11, А=10 крепления подшипника автомата перекоса	8АТ 9102.24
23	Предохранительный конус для установки ХВ	8АТ.9102.026
24	Щуп	8АТ.9102.027
25	Ключ для затяжки 2-х верхних болтов крепления промежуточного редуктора	8АТ.9102.330
26	Кольцо для обжатия бульбы диафрагмы гидроаккумулятора	8АТ.9102.335
27	Вставка А=10 крепления упора ограничителя свеса лопастей	8АТ.9102-340
28	Спец. линейка для замера длины вертикальных тяг автомата перекоса	8АТ.9102.350
29	Отвертка	8АТ.9102.360
30	Конус для установки болтов крепления лопасти ХВ	8АТ.9102.370
31	Насадок S=32; А=10 для затяжки контргайки тяги автомата перекоса	8АТ-9102-380
32	Головка торцевая А=10 для затяжки гайки валика крепления тяги автомата перекоса к втулке НВ	8АТ.9102.390
33	Круглогубцы для разборки фильтров	8АТ.9102.040
34	Насадок S=17; А=10 для затяжки гаек крепления кронштейна 8АТ-5104-205	8АТ-9102-400
35	Насадок S=19; А=10 для затяжки гаек стабилизатора	8АТ-9102-415
36	Ключ-поддержка S=10 для крепления топлив.коробки	8АТ.9102.425
37	Ключ для гайки гидроаккумулятора	8АТ 9102.530
38	Головка торцевая S=36, А=14	8АТ.9102.550
39	Торцевая головка S=8, А=7 для монтажа и демонтажа входного устройства двигателя	8АТ.9106.004
40	Рукоятка дизлектрическая	8АТ.9106.040
41	Насадок гаечный S=22	8ТВ-9112-011
42	Насадок S=27, А=10	171А1-9102-03
43	Насадок торцевой	171А1.9102.10
44	Спец.клещи для установки ручки аварийного сброса дверей	6464/0020

*Комплектация может быть изменена по запросу заказчика и по ТУ производителя.

БОРТОВОЙ ИНСТРУМЕНТ ЦДСА.8АТ.9100.000



КОМПЛЕКТАЦИЯ

1	Чемодан с панелями 8АТ.9100.020СБ, 8АТ.9100.010СБ	8АТ.9100.400
2	Плоскогубцы комбинированные L = 160 мм	7814-0508 ГОСТ 5547-86
3	Отвертка с лезвием 6,5 мм L = 190 мм	7810-0928 ГОСТ 17199-88
4	Отвертка с лезвием 10 мм L = 260 мм	7810-0941 ГОСТ 17199-88
5	Лампа переносная со шнуром 10 м (без лампы)	ПЛ-64-Р2
6	Нож	Готовое изделие
7	Ключ гаечный S= 8х9 НС1х9	ГОСТ 2839-80 7811-0455
8	Ключ гаечный S= 9х11 НС1х9	ГОСТ 2839-80 7811-0456
9	Ключ гаечный S= 10х12 НС1х9	ГОСТ 2839-80 7811-0004
10	Ключ гаечный S= 11х14 НС1х9	ГОСТ 2839-80 7811-0462
11	Ключ гаечный S= 17х19 НС1х9	ГОСТ 2839-80 7811-0023
12	Отвертка для замков капота	8АТ.9100.030
13	Ключ для заворачивания замков 8.9220.70	8АТ.9100.071
14	Ключ для пробок вертикальных, осевых и горизонтальных шарниров втулки НВ	8АТ.9105.025
15	Ключ гаечный S= 55х60	ГОСТ 2839-88 7811-0048
16	Спец. клещи для установки аварийного сброса дверей	6464/0020

Инструмент для лопастей НВ

КОМПЛЕКТАЦИЯ

1	Манометр с переходником	8АТ.9101.045
2	Молоток	6420/0120
3	Молоток дюралевого	6420/0130
4	Лупа 7-ми кратная	ЛП-1-7Х ГОСТ 25706-83
5	Автонасос со шлангом 8АТ.9101.048	РН1-В

*Комплектация может быть изменена по запросу заказчика и по ТУ производителя.



ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ДВИГАТЕЛЯ ТВЗ-117 ЦДСА.8АТ-9100-700



КОМПЛЕКТАЦИЯ

1	Чемодан для бортового инструмента с панелями: 8АТ-9100-710; 8АТ-9100-720	8АТ-9101-400
2	Головка ключа S=17, A=10. Общего назначения для гайки крепления трубопровода подвода масла на смазку подшипников турбины изделия АИ-9В. Для поворота лопаток	8АТ.9102.605
3	Головка ключа S=19, A=10. Общего назначения	8АТ.9102.604
4	Ключ открытый S=24x27. Для гаек крепления топливных трубопроводов к НР-3А, НР-3В, НР-3АР. Для гайки трубопровода отвода топлива от НР-3А, НР-3В, НР-3АР к топливному фильтру	ГОСТ 2839-80 7811-0026 НС1Х9
5	Ключ закрытый S=14x17. Для поддержки штуцеров при регулировке агрегатов НР-3А, НР-3В, НР-3АР	8АТ.9102.618
6	Ключ открытый S=30x32. Для гаек топливного трубопровода при консервации НР-3А, НР-3В, НР-3АР	ГОСТ 2839-80 7811-0042 НС1Х9
7	Ключ открытый S=9x11. Для стенового оборудования	ГОСТ 2839-80 7811-0456 НС1Х9
8	Ключ открытый S=14x17. Для накидных гаек трубопроводов топливной, воздушной и масляной систем	ГОСТ 2839-80 7811-0462 НС1Х9
9	Ключ открытый S=19x22. Для гайки крепления свечи зажигания. Для затяжки свечи изделия АИ-9В	ГОСТ 2839-80 7811-0024 НС1Х9
10	Выколотка общего назначения	8АТ.9102.613
11	Рукоятка шарнирная для насадных головок	8АТ.9102.650
12	Вороток для ручки торцевого ключа	8АТ.9102.620
13	Головка торцевого ключа S=17, A=10. Для болтов крепления тяг	8АТ.9102.630
14	Ключ закрытый S=10x12. Для отворачивания колпачков при регулировании II ст. агрегата НР-3А, НР-3В, НР-3АР	8АТ.9102.616
15	Головка торцевого ключа S=10, A=10. Для болтов крепления термопар. Для гайки крепления перепускного клапана КП-9 изделия АИ-9В. Для болтов крепления фланцев свечей. Для затяжки гаек крепления стартера СТГ-3 изделия АИ-9В	8АТ.9102.720
16	Кисть КР20. Для общего назначения	ГОСТ 10597-87
17	Ключ закрытый S=8x10. Для поддержки штуцеров при отворачивании гаек	8АТ.9102.615
18	Ключ открытый S=6x8. Для заворачивания болтов термопар. Для болтов крепления стартера. Для гаек маслоагрегата	8АТ.9101.003
19	Ключ открытый S=10x12. Для поддержки штуцеров при отворачивании гаек трубопроводов топливной, воздушной и масляной систем	ГОСТ 2839-80 7811-0004 НС1Х9
20	Ключ открытый S=11x14	ГОСТ 2839-80 7811-0462 НС1Х9
21	Головка торцевого ключа S=14, A=10. Для заворачивания штуцеров НР-3А, НР-3В, НР-3АР	8АТ.9102.610
22	Отвертка общего назначения	8АТ.9102.608
23	Отвертка общего назначения	8АТ.9102.609

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ ДВИГАТЕЛЯ ТВЗ-117 ЦДСА.8АТ-9100-700

24	Плоскогубцы комбинированные общего назначения	ГОСТ 52787-2007
25	Головка торцевого ключа S=12, A=10. Для гаек крепления кронштейнов НР-3А, НР-3В, НР-3АР к двигателю	8АТ.9102.640
26	Головка ключа S=10, A=10. Для установки корпуса сферы узла соединения изделия с редуктором	8АТ.9102.603
27	Пинцет L=150-200 мм общего назначения	Готовое изделие
28	Головка торцевого ключа S=9, A=10. Для гаек крепления турбины с камерой сгорания	8АТ.9102.670
29	Молоток общего назначения	8АТ.9105.030
30	Приспособление для стравливания воздуха из топливной системы АИ-9	8АТ.9100.800
31	Головка ключа S=24 для гайки трубопровода подвода от ДЦН-70 к фильтру	8АТ.9102.606
32	Ключ специальный. Для ручной прокрутки двигателя	8АТ.9102.680
33	Головка торцевого ключа S=19, A=10. Для болтов крепления редуктора	8АТ.9102.700
34	Щуп. ТУ 2-034225-87	№2 и №3
35	Отвертка 1x6,5 для регулировочных винтов агрегата НР-3А, НР-3В, НР-3АР	ГОСТ 17199-88 7810-0928
36	Отвертка 0,6x4,0 для регулировочных винтов агрегата НР-3А, НР-3В, НР-3АР	ГОСТ 17199-88 7810-0308
37	Ключ торцевой S=7x8 для гаек крепления колодок термопар. Для гаек крепления эжектора стартера СТГ-3 изд. АИ-9В. Для винтов электромагнитного клапана пускового топлива изд. АИ-9В. Для винтов катушки зажигания изд. АИ-9В	8АТ.9102.730
38	Приспособление для выпуска воздуха	8АТ.9100.820
39	Съемник для извлечения дроссельного пакета	8АТ.9102.607
40	Ключ для круглых гаек, для гаек антиобледенительной системы и трубки суфлирования из второй опоры	54412-001/003
41	Ключ торцевой S=4x3 для регулировки агрегата НР-3А, НР-3В, НР-3АР	8АТ.9102.690
42	Ключ S=5,5x7 для регулировочных винтов агрегата НР-3А, НР-3В, НР-3АР	ГОСТ 2839-80 7811-0002 НС1Х9
43	Пробка для маслофильтров двигателя к редуктору	8АТ.9102.619
44	Ключ для блока дренажных клапанов	8АТ.9102.602
45	Кусачки боковые. Для обрезки контрольной проволоки	ГОСТ 28037-89
46	Рукав для консервации форсунок	4568А-4У-395

*Комплектация может быть изменена по запросу заказчика и по ТУ производителя.



ИНСТРУМЕНТ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ЦДСА.8АТ.9101.000



КОМПЛЕКТАЦИЯ

1	Чемодан с панелями 8АТ.9101.440сб, 8АТ.9101.410сб	140.9101.400
2	Шплинтовымдерживатель	8АТ.9101.460
3	Ключ гаечный S=5,5x7 НС1х9	ГОСТ 2839-80 7811-0002
4	Ключ гаечный S=7x8 НС1х9	ГОСТ 2839-80 7811-0006
5	Ключ гаечный S=8x10 НС1х9	ГОСТ 2839-80 7811-0454
6	Ключ гаечный S=9x11 НС1х9	ГОСТ 2839-80 7811-0456
7	Ключ гаечный S=10x12 НС1х9	ГОСТ 2839-80 7811-0004
8	Ключ гаечный S=12x14 НС1х9	ГОСТ 2839-80 7811-0022
9	Ключ гаечный S=14x17 НС1х9	ГОСТ 2839-80 7811-0462
10	Ключ гаечный S=17x19 НС1х9	ГОСТ 2839-80 7811-0023
11	Ключ гаечный S=19x22 НС1х9	ГОСТ 2839-80 7811-0024
12	Ключ гаечный S=22x24 НС1х9	ГОСТ 2839-80 7811-0025
13	Ключ гаечный S=32x36 НС1х9	ГОСТ 2839-80 7811-0043
14	Ключ гаечный S=41x46 НС1х9	ГОСТ 2839-80 7811-0047
15	Ключ гаечный S=50x55	ГОСТ 2839-80
16	Головка торцевая S=9, A=7	8АТ.9101.018
17	Головка торцевая S=10, A=7	8АТ.9101.19
18	Головка торцевая S=11, A=7	8АТ.9101.021
19	Круглогубцы	ТУ 3926.011.00224633-95
20	Головка торцевая S=12, A=7	8АТ.9101.022
21	Головка торцевая S=14, A=7	8АТ.9101-023
22	Головка торцевая S=17, A=14	8АТ.9101-24
23	Головка торцевая S=19, A=14	8АТ.9101.025
24	Головка торцевая S=22, A=14	8АТ.9101.026
25	Головка торцевая S=24, A=14	8АТ.9101-027
26	Головка торцевая S=27, A=14	8АТ.9101.028
27	Ключ накладной изогнутый S=14x17 НС1х9	ГОСТ 2906-71 7811-0289
28	Ключ накладной изогнутый S=17x19 НС1х9	ГОСТ 2906-71 7811-0288
29	Ключ накладной прямой S=14x17	8АТ.9101-032
30	Ключ накладной прямой S=17x19	8АТ.9101-033
31	Ручка 14x14 для торцевых головок	8АТ.9101.040
32	Кардан под торцевые головки 14x14	8АТ.9101.070
33	Кардан под торцевые головки 14x17	8АТ.9101.090
34	Вороток 15мм L=250мм	8АТ.9101.060
35	Шуп №3 от 0,5 до 1,0	ТУ2-034-225-87
36	Молоток с медным бойком	8АТ.9101.120 или 7850-0073/МН36-60
37	Выколотка 11мм	8АТ.9101.080
38	Шило 4-х гранное	8АТ.9101.100
39	Отвертка L=180 В=3,5	ГОСТ 17199-88
40	Отвертка L=190 В=6,5	ГОСТ 17199-88
41	Кисть ручник КР-40	ГОСТ 10597-87
42	Кисть ручник КР-20	ГОСТ 10597-87
43	Ручка с магнитом 8АТ.9101.170	8АТ.9101.150
44	Ключ разрезной накидной S=46x50	8АТ.9101.035
45	Ключ накидной S=10x12	ГОСТ 2906-80 7811-0274
46	Ключ накидной S=9x11	8АТ.9101.038
47	Ключ гаечный S=55x60	ГОСТ 2839-80
48	Шуп №2 от 0,02 до 0,5	ТУ2-034-225-87
49	Нутромер	8АТ.9101.450
50	Зеркало в оправе	8АТ.9101.210

*Комплектация может быть изменена по запросу заказчика и по ТУ производителя.

ИНСТРУМЕНТ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦДСА.8АТ.9102.000



КОМПЛЕКТАЦИЯ

1	Чемодан с панелями 8АТ.9102.450, 8АТ.9102.500	8АТ.9101.400
2	Насадок S=17 крепления концевой балки к хвостовой и для затяжки лент подвесных баков увеличенной емкости	8АТ.9102.001
3	Насадок к болту крепления подкосов к редуктору S=27	8АТ.9102.002
4	Круглогубцы для разборки фильтров	8АТ.9102-040
5	Ключ для гайки гидроаккумулятора	8АТ.9102-530
6	Державка для промывки элементов фильтров	8АТ.9102.012
7	Спец.кпещи для установки ручки аварийного сброса дверей	6464/0020
8	Насадок S=17 для гайки крепления трансмиссии и концевой балки к хвостовой	8АТ.9102.013
9	Головка S=46, A=14 крепления демпфера втулки НВ	8АТ.9102-14
10	Насадок S=14, A=10 для затяжки лент топливных баков и концевой балки к хвостовой	8АТ.9102.015
11	Насадок S=17, A=10 для крепления промежуточного редуктора	8АТ.9102-17
12	Головка торцовая S=32, A=14	8АТ.9102.018
13	Головка торцовая S=10, A=7	8АТ.9101.19
14	Ключ для затяжки 2-х верхних болтов крепления промежуточного редуктора	8АТ.9102.590
15	Насадок для крепления промежуточного редуктора	8АТ.9102.019
16	Насадок S=11 для крепления подшипника автомата перекоса	8АТ.9102.24
17	Ключ тарированный на 4 кгс.см	6442-56/М-175
18	Предохранительный конус для установки хвостового винта	8АТ.9102.026
19	Ключ для затяжки гайки	6447.56/и065
20	Конус для установки болтов крепления НВ к втулке	8АТ.9102.007
21	Отвертка L= 700мм	8АТ.9102.360
22	Рукоятка диэлектрическая	8АТ.9106.040
23	Насадок S=14 к гайке крепления трансмиссии концевой балки к хвостовой	8АТ.9102.08
24	Съемник для агрегата ЭЦН-75	644/0303
25	Кольцо для обжатия бульбы диафрагмы гидроаккумулятора	8АТ.9102.335
26	Ключ-поддержка для крепления топливной коробки	8АТ.9102.425
27	Подставка под индикатор с индикатором ИЧ-0,2 Кл.0 ГОСТ 577-68	6015/0044Б
28	Вставка крепления упора ограничителя свеса лопастей	8АТ.9102-340
29	Отвертка для винтов с крестообразным шлицем	999.7810.0004 или ГОСТ 10753-86 №2
30	Спец.линейка для замера длины вертикальных тяг автомата перекоса	8АТ.9102.350
31	Конус для установки болтов крепления ХВ	8АТ.9102.370
32	Шуп	8АТ.9102.027
33	Головка торцевая S=8, A=7 для монтажа и демонтажа входного устройства двигателя	8АТ.9106.004
34	Насадок для затяжки контргайки тяги автомата перекоса S=32, A=10	8АТ.9102-380
35	Насадок для затяжки гаек крепления кронштейна 8А.5104.205	8АТ.9102-400
36	Насадок S=19 для затяжки гаек стабилизатора	8АТ.9102-415
37	Насадок S=22	8АТ.9100-025
38	Насадок гаечный S=22	8ТВ.9112-011

*Комплектация может быть изменена по запросу заказчика и по ТУ производителя.

ИНСТРУМЕНТ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦДСА.8АТ.9104.000



КОМПЛЕКТАЦИЯ

1	Чемодан с панелью 8АТ.9104.010	8АТ.9101.400
2	Насадок S=19, A=14 под гайку крепления винта к редуктору	8АТ.9102.03
3	Насадок под гайку затяжки колес шасси	8АТ.9102.004
4	Насадок-поддержка под головку болта крепления подкосов подредукторной рамы к фюзеляжу	8АТ.9102.580
5	Насадок S=9, A=10 для крепления лент дополнительных топливных баков	8АТ.9102.021
6	Насадок для крепления кардана к фланцу привода на редукторе	8АТ.9102.022
7	Молоток текстолитовый	8АТ.9102.050
8	Ключ тарированный 1 ÷ 7 кгс·м	8АТ.9102.130
9	Ключ тарированный 0 ÷ 20 кгс·м	8АТ.9102.080
10	Головка торцевая S=46 к гайке крепления подкосов подредукторной рамы к фюзеляжу	8АТ.9102.111
11	Насадок для шарниров втулки Н.В.	8АТ.9102.200
12	Ключ для свечи КО-50	8АТ.9102.312
13	Вороток Ø 20мм, L=400мм	8АТ.9102.006
14	Насадок S=10, A=14 для монтажа колпака 8А.6300.004	8АТ.9102.416
15	Насадок для затяжки болтов крепления тросовой подвески	8АТ.9104-015

*Комплектация может быть изменена по запросу заказчика и по ТУ производителя.

ЧЕМОДАН СЛЕСАРНЫЙ ЦДСА.8АТ.9105.000



КОМПЛЕКТАЦИЯ

1	Чемодан с панелями 8АТ.9105.100сб 8АТ.9105.120сб	8АТ.9101.400
2	Зубило слесарное L=100 мм	8АТ.9105.001
3	Кернер L=100 мм	8АТ.9105.002
4	Чертилка L=100 мм	8АТ.9105.003
5	Бородок L=100 мм	8АТ.9105.004
6	Линейка металлическая L=300 мм	Готовое изделие ГОСТ 427-75
7	Напильник плоский L=200 мм	8АТ.9105.010.003
8	Напильник квадратный L=200 мм	8АТ.9105.010.005
9	Напильник полукруглый L=150 мм	8АТ.9105.010.007
10	Напильник круглый L=150 мм	8АТ.9105.010.009
11	Напильник 3-х гранный L=150 мм	8АТ.9105.010.011
12	Пенал со сверлами Ф 1,2; 1,5; 2,6; 3,6; 4,0	8АТ.9105.020
13	Молоток слесарный ГОСТ 2310-77	7850-0102 или 7850-0117
14	Плоскогубцы комбинированные L=200 мм	7814-0261 ГОСТ 5547-93
15	Ножницы для металла	Готовое изделие ГОСТ 7210-75 или 8АТ.9105.040
16	Ключ гаечный S=24x27	ГОСТ 2839-80 7811-0026 НС1Х9 или 8АТ.9101.013
17	Ключ гаечный S=27x30	ГОСТ 2839-80 7811-0041 НС1Х9 или 8АТ.9101.014
18	Ключ накидной S=36x41	8АТ.9101.034
19	Ключ для пробок вертикальных, осевых и горизонтальных шарниров втулки НВ	8АТ.9105-25
20	Кернер R=1,5мм радиусный	8АТ.9105.75
21	Ключ шарнирный S=22 для датчика температуры хвостового редуктора	Э-56-7201-370
22	Дрель ручная 2-х скоростная до 8 или 10 мм	Готовое изделие
23	Шприц для промывки узлов	348с/069

*Комплектация может быть изменена по запросу заказчика и по ТУ производителя.

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРИБОРОВ ЦДСА.8АТ.9108.000



КОМПЛЕКАЦИЯ

1	Чемодан с панелями 8АТ9108.060сб	8АТ.9100.400
2	Плоскогубцы комбинированные L=160 мм	ГОСТ 5547-93 7814-0258
3	Отвертка часовая В-2 мм	8АТ.9107.030 или М491-60/7810-0081
4	Отвертка L=155 мм, В=4	ГОСТ 17199-88 7810-308
5	Нож	Гот. Изделие
6	Пинцет L=150-200 мм	Гот. Изд. ГОСТ 21241-79
7	Ключ гаечный S=7x8	ГОСТ 2839-80 7811-00006 НС1Х9
8	Ключ для открывания прижимной гайки	56-9501-112
9	Ключ гаечный S=5,5x7	ГОСТ 2839-80 7811-0002 НС1Х9
10	Ключ гаечный S=8x9	ГОСТ 2839-80 7811-0455 НС1Х9
11	Ключ гаечный S=9x11	ГОСТ 2839-80 7811-0456 НС1Х9
12	Ключ гаечный S=10x12	ГОСТ 2839-80 7811-0004 НС1Х9
13	Ножницы L=120-200 мм артикул 5353-р	ТУ-РСФСР 76 №84-67 Готовое изделие
14	Ключ S=14x17	ГОСТ 2839-80 7811-0022 НС1Х9
15	Присоска резиновая	8АТ-9108-25
16	Отвертка латунная В=2 мм	8АТ.9108.020
17	Ключ для штепсельных разъемов	8АТ-9108-030
18	Спец. ключ для штепсельных разъемов	8АТ.9106.23
19	Ключ гаечный S=19x22	ГОСТ 2839-80 7811-0024 НС1Х9

*Комплектация может быть изменена по запросу заказчика и по ТУ производителя.

БОРТОВОЙ ИНСТРУМЕНТ ЦДСА.8МТ.9100.000



КОМПЛЕКАЦИЯ

1	Чемодан с панелями 8МТ.9100.020СБ 8МТ.9100.010СБ	8АТ.9101.400
2	Отвертка для замков капота	8АТ.9100.030
3	Ключ гаечный S=7x8 НС1х9	ГОСТ 2839-80 7811-0006
4	Ключ гаечный S=9x11 НС1х9	ГОСТ 2839-80 7811-0456
5	Ключ гаечный S=10x12 НС1х9	ГОСТ 2839-80 7811-0004
6	Ключ гаечный S=12x14 НС1х9	ГОСТ 2839-80 7811-0021
7	Ключ гаечный S=17x19 НС1х9	ГОСТ 2839-80 7811-0023
8	Ключ гаечный S=19x22 НС1х9	ГОСТ 2839-80 7811-0024
9	Ключ гаечный S=22x24 НС1х9	ГОСТ 2839-80 7811-0025
10	Ключ гаечный S=32x36 НС1х9	ГОСТ 2839-80 7811-0043
11	Ключ гаечный S=41x46 НС1х9	ГОСТ 2839-80 7811-0047
12	Ключ гаечный S=50x60	ГОСТ 2839-80
13	Ключ для отворачивания гайки 246.6820.049	24.9101.010
14	Ключ торцевой спец. S=14	24.9102.080
15	Ключ для пробок вертикальных шарниров втулки НВ	8АТ.9105-025
16	Насадок S=10, A=7 для предварительной затяжки хомута к двигателю	140.9100.016
17	Насадок S=10, A=7 для окончательной затяжки хомута к двигателю	140.9100.017
18	Спец. клещи для установки аварийного сброса дверей	6464/0020
19	Плоскогубцы комбинированные L=160 мм	ГОСТ 5547-93 7814-0258
20	Отвертка с лезвием 6,5 мм L=190 мм	ГОСТ 17199-88 7810-0928
21	Лампа переносная со шнуром 10 м (без лампы)	ПЛ-64-Р2
22	Отвертка с лезвием 10 мм L=260 мм	ГОСТ 17199-88 7810-0941
23	Нож	Готовое изделие
24	Отвертка для винтов с крестообразным шлицем	999.7810.0004 или ГОСТ 10753-86 №2
25	Ключ тарированный на 20 кгс*см	54416-03/021
26	Ключ тарированный на 45 кгс*см	54416-03/021
27	Ключ тарированный на 65 кгс*см	54416-03/021
28	Отвертка для винтов с крестообразным шлицем	999.7810.0006 или ГОСТ 10753-86 №3

Инструмент для лопастей НВ

КОМПЛЕКАЦИЯ

1	Манометр с переходником	8АТ.9101.045
2	Молоток	6420/0120
3	Молоток дюралевого	6420/0130
4	Лупа 7-кратная	ЛП-1-7X ГОСТ 25706-83
5	Автонасос со шлангом 8АТ.9101.048	РН1-В или АН-1-3917010

*Комплектация может быть изменена по запросу заказчика и по ТУ производителя.

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ ЦДСА.8АТ.9106.000



КОМПЛЕКАЦИЯ

1	Чемодан с панелями 8АТ.9106.080 8АТ.9106.020	8АТ.9101.400
2	Ключ гаечный S=5,5x7 НС1х9	ГОСТ 2839-80 7811-0002
3	Ключ гаечный S=7x8 НС1х9	ГОСТ 2839-80 7811-0006
4	Ключ гаечный S=9x11 НС1х9	ГОСТ 2839-80 7811-0456
5	Ключ гаечный S=10x12 НС1х9	ГОСТ 2839-80 7811-0004
6	Нож	Гот. изд.
7	Плоскогубцы комбинированные L=160 мм	ГОСТ Р 52787 2007 7814-0258
8	Паяльник электрический с прямым наконечником 27в.-40вт	8АТ.9107-040
9	Подставка под паяльник	8АТ.9106.030
10	Напильник плоский L=150 мм	8АТ.9105.010.013
11	Напильник плоский L=150 мм	8АТ.9105.010.015
12	Острогубцы (кусачки) боковые L=160 мм	ГОСТ 28037-89 или 8АТ.9106.070
13	Отвертка L=155 мм, В=4	ГОСТ 17199-88 7810-0308
14	Отвертка L=190 мм, В=6,5	ГОСТ 17199-88 7810-0928
15	Ключ для штепсельных разъемов	8АТ.9106.050
16	Ключ торцевой S=5,5x8	8АТ.9106.037
17	Кисть флейцевая КФ-60	ГОСТ 10597-87
18	Шкурка шлифовальная №6	ГОСТ 5009-82
19	Спец. ключ для штепсельных разъемов	8АТ.9106.022
20	Пинцет L=150-200 мм	Гот. Изд. ГОСТ 21241-79
21	Спец. отвертка для ШР-ов	8АТ.9106.038
22	Ключ гаечный S=8x9 НС1х9	ГОСТ 2839-80 7811-0455
23	Ключ гаечный S=14x17 НС1х9	ГОСТ 2839-80 7811-0022
24	Ключ гаечный S=19x22 НС1х9	ГОСТ 2839-80 7811-0024
25	Головка торцевого S=14 А=7	8АТ-9101-023
26	Рукоятка диэлектрическая	8АТ-9106-040

*Комплектация может быть изменена по запросу заказчика и по ТУ производителя.

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РАДИООБОРУДОВАНИЯ ЦДСА.8АТ.9107.000



КОМПЛЕКАЦИЯ

1	Чемодан с панелями 8АТ.9107.070сб 8АТ.9107.090сб	8АТ.9100.400
2	Плоскогубцы комбинированные L=160 мм	ГОСТ 5547-86 7814-0508
3	Отвертка L=180 мм, В=3,5	7810-912 КД21хр ГОСТ 17199-71
4	Пинцет L=150-200 мм	Гот. Изд. ГОСТ 21241-79
5	Отвертка часовая В-2 мм	8АТ.9107.030 или МН491-60/7810-0081
6	Паяльник электрический с прямым наконечником 27в.-40вт	8АТ.9107.040
7	Подставка под паяльник	8АТ.9106.030
8	Ключ гаечный S=5,5x7	ГОСТ 2839-80 7811-0002 НС1х9
9	Ключ гаечный S=7x8	ГОСТ 2839-80 7811-0006 НС1х9
10	Ключ гаечный S=8x9	ГОСТ 2839-80 7811-0455 НС1х9
11	Ключ гаечный S=9x11	ГОСТ 2839-80 7811-0456 НС1х9
12	Ключ гаечный S=10x12	ГОСТ 2839-80 7811-0004 НС1х9
13	Нож	Гот. Изделие
14	Зеркало металлическое	8АТ.9107.001
15	Острогубцы/кусачки/боковые L=160 мм	ОСТ 1.51504-72 или 8АТ.9106.070
16	Ключ для штепсельных разъемов	8АТ-9108-030
17	Круглогубцы	ГОСТ 7283-93 7814-4051
18	Плоскогубцы L=125 мм	ГОСТ 17440-86 7814-0101
19	Линейка металлическая L=300 мм	ГОСТ 427-75
20	Головка торцевого S=7 А=7	8АТ.9106.003
21	Ключ S=19x22	ГОСТ 2839-80 7811-0024 НС1х9
22	Отвертка латуная В=2 мм	8АТ.9108.020
23	Рукоятка диэлектрическая	8АТ.9106.040

*Комплектация может быть изменена по запросу заказчика и по ТУ производителя.

ИНСТРУМЕНТ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦДСА.8МТ.9102.000



КОМПЛЕКАЦИЯ

1	Чемодан с панелями 8МТ.9102.010, 8МТ.9102.020	8АТ.9101.400
2	Круглогубцы для разборки фильтров	8АТ.9102.040
3	Державка для промывки элементов фильтров	8АТ.9102.012
4	Спец. клещи для установки ручки аварийного сброса дверей	6464/0020
5	Рукоятка диэлектрическая	8АТ.9106.040
6	Предохранительный конус для установки хвостового винта	8АТ.9102.026
7	Шуп	8АТ.9102.027
8	Конус для установки болтов крепления несущего винта	8АТ.9102.007
9	Отвертка	8АТ.9102.360
10	Съемник для агрегата ЭЦН-91Б	644.0303
11	Кольцо для обжатия булбы диафрагмы гидроаккумулятора	8АТ.9102.335
12	Подставка под индикатор с индикатором ИЧ-0,2 кл.1 ГОСТ 577-68	6015/0044Б
13	Вставка крепления упора ограничителя свеса лопастей	8АТ.9102-340
14	Спец. линейка для замера длины вертикальных тяг автомата перекоса	8АТ.9102.350
15	Ключ для гайки гидроаккумулятора	8АТ-9102-530
16	Спец. насадок для затяжки болтов хомута выхлопного патрубка	140.9102.030
17	Конус для установки болтов крепления лопасти хвостового винта	8АТ.9102.370
18	Головка торцевая S=8, A=7 для монтажа и демонтажа входного устройства двигателя	8АТ.9106.004
19	Ключ-поддержка для крепления топливной коробки	8АТ.9102.425
20	Торцевая головка S=10, A=7	8АТ.9101.19
21	Спец. ключ S=10 для регулировки управления двигателя на 5 шт.	8АТ.9102.550
22	Насадок под гайку затяжки колес шасси	8АТ.9102.004
23	Насадок-поддержка под головку болта крепления подредукторной рамы к фюзеляжу	8АТ.9102-580
24	Молоток текстолитовый	8АТ.9102.050
25	Ключ для свечи КО-50	8АТ.9102.312
26	Вороток Ø20 мм L=400 мм	8АТ.9102.006
27	Ключ для заворачивания вентеля замка 8-9220-70	8АТ.9100.071

*Комплектация может быть изменена по запросу заказчика и по ТУ производителя.

ИНСТРУМЕНТ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЦДСА.8МТ.9132.000



КОМПЛЕКАЦИЯ

1	Чемодан с панелями 8МТ.9132.010	8АТ.9101.400
2	Насадок S=22	8АТ.9100-025
3	Головка торцевая S=17, A=14	8АТ.9101.24
4	Головка торцевая S=19, A=14	8АТ.9101.025
5	Головка торцевая S=22, A=14	8АТ.9101.26
6	Головка торцевая S=24, A=14	8АТ-9101-027
7	Головка торцевая S=27, A=14	8АТ.9101.028
8	Насадок S=17 крепления хв. балки с концевой	8АТ.9102.001
9	Насадок S=27 к болту крепления подкосов к редуктору	8АТ.9102.002
10	Насадок S=19 под гайку крепления втулки ХВ к редуктору	8АТ-9102-03
11	Насадок S=14 к гайке крепления трансмиссии и концевой балки к хвостовой	8АТ.9102.08
12	Насадок S=17 крепления трансмиссии и концевой балки к хвостовой	8АТ.9102.013
13	Головка S=46, A=14 крепления демпфера втулки НВ	8АТ-9102-14
14	Насадок S=14, A=10 для затяжки лент топливных баков и концевой балки к хвостовой	8АТ.9102.015
15	Головка торцевая S=32, A=14	8АТ.9102.018
16	Насадок S=17, A=10 для крепления промежуточного редуктора	8АТ-9102-17
17	Насадок для крепления кардана к фланцу привода на редукторе	8АТ.9102.022
18	Насадок S=9 для крепления доп. топливных баков	8АТ.9102.021
19	Насадок S=11 для крепления подшипника автомата перекоса	8АТ.9102.24
20	Ключ тарированный от 0-20 кгс.м.	8АТ.9102.080
21	Головка торцевая S=46 к гайке крепления подкосов подредукторной рамы к фюзеляжу	8АТ.9102.111
22	Ключ тарированный от 1-7 кгс.м	8АТ.9102.130
23	Насадок для шарниров втулки НВ	8АТ.9102.200
24	Ключ для затяжки 2-х верхних болтов крепления промежуточного редуктора	8АТ.9102.590
25	Насадок для затяжки контр.гайки автомата перекоса S=32, A=10	8АТ-9102-380
26	Насадок для затяжки гаек крепления кронштейна 8А.5104.305	8АТ.9102.400
27	Насадок S=19 для затяжки гаек стабилизатора	8АТ-9102-415
28	Насадок для затяжки болтов крепления тросовой подвески	8АТ-9104-015
29	Ключ для затяжки гайки	6447.56/и065
30	Ключ тарированный на 4 кгс.см	6442-56/и-175
31	Ключ гаечный S=22 для затяжки гаек забустерных тяг	8ТВ-9112-011
32	Насадок под болт крепления подкосов к редуктору S=32	140.9102.005
33	Насадок для крепления промежуточного редуктора	8АТ.9102.19

*Комплектация может быть изменена по запросу заказчика и по ТУ производителя.



АВИАТЕХСНАБ.

Монтажно-демонтажные средства,
средства обслуживания узлов и агрегатов,
средства по технике безопасности

(БЮЛЛЕТЕНЬ № ТМ 3908-БУ/БЭ-Г)



ШЛАНГ ДЛЯ СЛИВА МАСЛА ИЗ ГЛАВНОГО, ПРОМЕЖУТОЧНОГО И ХВОСТОВОГО РЕДУКТОРОВ ЦДСА.8АТ-9918-00



Шланг представляет собой резиновый рукав с наконечником и предохранителем. Для слива масла из редуктора наконечник вставляют в отверстие корпуса клапана вместо вынимаемой магнитной пробки.

Технические характеристики	
Длина шланга, м	3,6
Масса изделия, кг	2,7

ШЛАНГ ДЛЯ СЛИВА МАСЛА ИЗ МАСЛОСИСТЕМЫ ДВИГАТЕЛЯ ЦДСА.8АТ-9928-500



Шланг предназначен для слива масла из масляной системы двигателя (маслобаков, маслорадиаторов) воздушного судна.

Технические характеристики	
Длина шланга, м	4,5
Масса изделия, кг	2

ШЛАНГ ДЛЯ СЛИВА МАСЛА ИЗ МАСЛОБАКА ДВИГАТЕЛЯ ЦДСА.140-9928-00



Шланг предназначен для слива масла из маслобака двигателя вертолета.

Технические характеристики	
Длина шланга, м	3
Масса изделия, кг	1,8

ШПРИЦ РЫЧАЖНО-ПЛУНЖЕРНЫЙ ДОРАБОТАННЫЙ ЦДСА.В-9917-00



Шприц предназначен для нагнетания консистентных смазок и густых масел в различные узлы агрегатов через пресс-маслёнки при эксплуатации, выполнении регламентных работ и технического обслуживания вертолёт.

Технические характеристики	
Длина без насадки, м	0,330
Масса изделия, кг	1,28

ШПРИЦ МОДИФИЦИРОВАННЫЙ ЦДСА.8АТ-9917-500

Шприц предназначен для заправки консистентными маслами различных узлов и агрегатов при эксплуатации, выполнении регламентных работ и технического обслуживания вертолёт.

По своему устройству и работе модифицированный шприц аналогичен устройству и работе рычажно-плунжерного шприца, но доработанный.

Основными отличиями модифицированного шприца являются:

- другая конструкция наконечника;
- наличие обратного шарикового клапана с пружиной под плунжером рычага;
- наличие двух рукояток.

Дополнительно к шприцу прилагается:

- 1) шланг для заправки смазки через пресс-масленки, расположенные в труднодоступных местах (шланг устанавливается на шприц вместо трубки с наконечником),
- 2) наконечник для смазки мест, где отсутствуют масленки, и заправка смазки производится через раззенкованные отверстия.



Технические характеристики	
Длина без насадки, м	0,42
Масса изделия, кг	1,7

ДОРОЖКА НА ХВОСТОВУЮ БАЛКУ ЦДСА.8АТ-9930-00



Дорожка предназначена для передвижения обслуживающего персонала по хвостовой балке при наземном обслуживании вертолёт. Предохраняет обшивку воздушного судна от механических повреждений и предотвращает скольжение ног техников при передвижении по хвостовой балке. В конструкции есть амортизационные шнуры для крепления дорожки к хвостовой балке.

Для хранения дорожки используется сумка из палаточной ткани.

Технические характеристики	
Длина дорожки, м	6,63
Вес изделия, кг	13,07

ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ И ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО МОНТАЖА ДВИГАТЕЛЕЙ ЦДСА.8АТ-9802-00



Тележка предназначена для перевозки и предварительного монтажа двигателей ТВЗ-117, ТВ2-117.

Технические характеристики	
Масса изделия не более, кг	155
Габариты, мм (без водела)	2380x1150x970
Скорость транспортирования, км/ч	5

ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ ЛОПАСТЕЙ НЕСУЩЕГО ВИНТА ЦДСА.8АТ-9801-00



Тележка предназначена для транспортировки одного комплекта лопастей несущего винта вертолета при проведении монтажно-демонтажных работ. Может быть использована в качестве подставки для лопастей при смене их на вертолете.

Технические характеристики	
Количество перевозимых лопастей, шт	5
Масса изделия не более, кг	250
Габариты, мм (без водела)	7400x1400x750
Скорость транспортирования, км/ч	не более 5

ЛОЖЕМЕНТЫ ДЛЯ ЛОПАСТЕЙ НЕСУЩЕГО ВИНТА ЦДСА.8АТ-9915-00



Ложемынты применяются для хранения лопастей несущего винта на земле.

В комплекте — две подставки.

Технические характеристики	
Габаритные размеры одного ложемынта, мм	1130 x 760 x 630
Масса комплекта подставок, кг	48,1

КОЗЕЛОК ПОД ШПАНГОУТЫ №3, №10 ЦДСА.8АТ-9905-500



Козелок под шпангоуты №3,10 используется при проведении монтажно-демонтажных работ передней и главных ног шасси. Применяется в комплекте с гидropодъемниками.

Технические характеристики	
Длина, мм	2272
Высота, мм	294
Ширина, мм	120
Масса, кг	48

СЪЕМНИК ШИН КОЛЕС ЦДСА.СШ-04



Съемник шин предназначен для демонтажа покрышек колес основных и передних стоек шасси вертолёта. Для снятия шин различных диаметров установка грузовых винтов производится регулировочными винтами.

Технические характеристики	
Габаритные размеры, мм	900 x 165 x 500
Масса изделия, не более, кг	32,4
Внутренний диаметр ступицы колеса, мм	60, 80, 90, 110
Наружный диаметр обода колеса, мм	290 – 620

ШЛАНГИ ДЛЯ ЗАРЯДКИ И ПРОВЕРКИ ДАВЛЕНИЯ В КОЛЕСАХ, БОРТОВОЙ СЕТИ, АМОРТИЗАЦИОННЫХ СТОЙКАХ И ГИДРОАККУМУЛЯТОРАХ ЦДСА.8А-9910-00



Шланги предназначены для зарядки и проверки давления в колесах шасси, бортовой сети, амортизационных стойках и гидроаккумуляторах при выполнении регламентных работ и технического обслуживания вертолёта.

В комплекте — 3 разных наконечника.

Технические характеристики	
Максимальное рабочее давление, МПа (кгс/см)	15 (150)
Давление в редукторе:	
на входе, МПа (кгс/см)	6,0...15,0 (60...150)
на выходе, МПа (кгс/см)	0,4 ± 0,05 (4 ± 0,5)
Давление начала открытия предохранительного клапана, МПа (кгс/см)	1,8...2,2 (18...22)
Габаритные размеры изделия, не более, мм	620 x 350 x 140
Масса изделия, кг, не более	7,5



АВИАТЕХНАВ



МАТ-ТЕЛЕЖКА ДЛЯ РАБОТЫ ПОД ФЮЗЕЛЯЖЕМ ЦДСА.8АТ-9803-00



Мат-тележка необходима для удобства техников при выполнении работ под фюзеляжем вертолета. Тележка состоит из ложеента с возвышением для головы работающего, кронштейнов, осей и колес. Для придания большей жесткости изделие окантовано дюралевым профилем и обшито авизентом.

Технические характеристики	
Длина, мм	1510
Высота, мм	150
Ширина, мм	600
Масса, кг	7,2

ПОДСТАВКА ДЛЯ АВТОМАТА ПЕРЕКОСА ЦДСА.140-9807-20



Подставка предназначена для размещения автомата перекоса при его обслуживании.

Технические характеристики	
Длина/ширина/высота, мм	1240/970/830
Масса изделия, кг	70

ПОДСТАВКА ДЛЯ ГЛАВНОГО РЕДУКТОРА ЦДСА.8АТ-9906-00



Подставка выпускается с водилом. Предназначена для транспортировки автотранспортом при проведении монтажно-демонтажных работ на главном редукторе, установке и снятии узлов и агрегатов редуктора вертолета Ми-8 в пределах аэродрома. На передней оси для транспортировки подставки установлено водило.

По условиям прочности: на подставке одновременно можно проводить работы на одном редукторе массой, не превышающей 1550 кг.

Технические характеристики	
Высота подставки, мм	1200
Длина без водила, мм	1920
Ширина, мм	1470
Вес изделия (не более), кг	136

ПОВОДОК ДЛЯ ЛОПАСТЕЙ ДЛЯ РАЗВОРОТА ВЕРТОЛЕТА ЦДСА.8АТ-9927-00



Поводок предназначен для поворота лопастей несущего винта и разворота вертолёт за хвостовую балку. В комплекте – две петли для лопасти и для хвостовой балки.

Для защиты покрытия лопастей несущего винта от повреждений петля, которая одевается на лопасть, обшита специальным материалом (плащ-палаткой).

Технические характеристики	
Длина, мм	2646
Вес изделия, кг	4

ТЯГА ШТОРМОВАЯ ЦДСА.8АТ-9900-40



Штормовые тяги предназначены для дополнительного закрепления лопастей несущего винта вертолёт во время его стоянки на земле при скорости ветра выше 20 м/с и предохранения их от поворота в осевых шарнирах.

Технические характеристики	
Длина, мм	400
Высота, мм	30
Ширина, мм	110

ПОДСТАВКА ДЛЯ ВТУЛКИ НЕСУЩЕГО ВИНТА ЦДСА.140-9807-10



Подставка необходима для размещения и закрепления втулки несущего винта воздушного судна при его обслуживании, в том числе во время монтажно-демонтажных работ.

Технические характеристики	
Длина, мм	2745
Высота, мм	815
Ширина, мм	1205
Вес изделия, кг	69

ШПРИЦ-ДОЗАТОР ЦДСА.012-002-00



Шприц-дозатор предназначен для смазки генераторов.

Технические характеристики

Длина без насадки, м	0,42
Масса изделия, кг	1,7

ШТЫРИ ДЛЯ ЗАКРЕПЛЕНИЯ УПРАВЛЕНИЯ В НЕЙТРАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ ЦДСА.8АТ-9912-00



Штыри служат для фиксации органов управления вертолетом в нейтральном положении при регулировке систем управления, а также при монтажно-демонтажных работах с агрегатами.

В комплект входят 5 штырей и вороток:

- для фиксации педалей путевого управления,
- для фиксации ручки управления в продольном и поперечном направлениях,
- для одновременной фиксации рычагов агрегата продольного, поперечного, путевого управления и управления общим шагом,
- для фиксации качалок управления, расположенных на потолке фюзеляжа у шпангоута № 1.

Все штыри изготовлены из стали, хранятся в карманах специальной сумки из авиационного брезента.

Технические характеристики

Вес изделия, кг	0,38
Диаметр изделия, мм	8 и 12





Средства наземного обслуживания специального применения

(БЮЛЛЕТЕНЬ № ТМ 3908-БУ/БЭ-Г)
(БЮЛЛЕТЕНЬ № ТМ 3815-БЭ-Г)
(БЮЛЛЕТЕНЬ № ТМ 3616-БЭ-Г)
(СЕРВИСНЫЙ БЮЛЛЕТЕНЬ № 324-098-БЭ)



УСТАНОВКА ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ КОНСЕРВАЦИИ ТОПЛИВНОЙ СИСТЕМЫ ДВИГАТЕЛЯ ТВЗ-117 УКД-1 ЦДСА.2-9909-00



Малогабаритная установка предназначена для внутренней консервации двигателей без снятия или со снятием их с вертолета. Выполнена из литого алюминиевого корпуса с насосом типа БЦН. Работает от бортовой электросети воздушного судна 27В.

Консервацию двигателя следует производить согласно «Инструкции по эксплуатации двигателя». Расход консервирующего масла контролировать по мерному стеклу на баке установки УКД.

Технические характеристики	
Производительность насоса при напряжении 27В, л/час	800
Рабочая жидкость	МС-20
Температура консервирующего масла, °С	50-70
Давление, кг/см ²	0,42
Объем бака, л	14
Масса изделия, кг	не более 15

ГИДРОУСТАНОВКА МАЛОГАБАРИТНАЯ ДЛЯ ДОЗАПРАВКИ ГИДРОСИСТЕМЫ ВЕРТОЛЕТА ЦДСА.ГУ-9910-3000



Малогабаритная установка предназначена для закрытой дозаправки гидросистем любых типов вертолетов российского производства (Ми-8, Ми-17 и их модификаций, Ми-26, Ка-32, Ка-226 и их модификаций) путем подключения к бортовой панели зарядки гидросистемы. Также используется для слива жидкости из гидросистем воздушного судна. Благодаря встроенному ручному насосу гидросистему вертолета можно заправлять как из отдельной ёмкости, так и из бака установки.

Технические характеристики	
Тип насоса	Ручной
Рабочая жидкость	Масло АМГ-10*
Расход за 10 циклов (двойных ходов) при скорости качания 1 цикл в секунду (л/мин)	не менее 0,3
Давление заправки, МПа	не более 1,55
Тонкость фильтрации, мкм	12-16
Объем жидкости, направляемой в гидросистему вертолета из отдельной емкости	не ограничен
Рабочий объем бака, л	не менее 8
Габаритные размеры, длина/ширина/высота, мм	390 / 465 / 450
Сухая масса изделия, кг	13,5

*Допускается использовать зарубежные аналоги АМГ-10:
- Aero Shell Fluid 41 по цп. MIL-H-5606F
- Mobil Aero HF по цп. MIL-H-5606F
- FH51 AIR 3520/B по цп. MIL-H-5606F

УСТАНОВКА ДЛЯ ПРОМЫВА И ЭМУЛЬСИРОВАНИЯ ДВИГАТЕЛЯ ТВ2-117А, ТВЗ-117 ЦДСА.УПЭД-3



Установка используется для промывания и консервирования проточной части двигателей ТВ2-117А, ТВЗ-117 с целью их защиты от коррозии и отложения солей при эксплуатации вертолета в морских условиях. Работает от бортовой сети вертолета или наземного источника.

Технические характеристики	
Жидкость для промывки	вода питьевая ГОСТ Р 51232-98/ вода дистиллированная ГОСТ Р 58144-2018/ смесь воды и спирта ГОСТ Р 55878-2013
Жидкость для эмульсирования	ЗВВС ТУ 38 401673-87
Вместимость бака жидкости для промывки, не менее, л	30
Вместимость бака жидкости для эмульсирования, не менее, л	10
Электропитание (от бортовой сети вертолета или наземного источника): - напряжение питания, В - потребляемый ток, не более, Ф	от 24,0 до 29,4 15
Насос	Насос импеллерный самовсасывающий JABSCO JuniorPuppy 23670-4103
Давление жидкости перед форсунками, не менее, МПа, кгс/см ²	0,2(2)
Расход промывочной жидкости, не менее, л/мин	13
Допустимые параметры окружающей среды:	
- температура, °С	от -50 до +50
- относительная влажность воздуха при Т = 35°С, %	98
- атмосферное давление, ПА, мм.рт.ст.	от 710 до 10,610 ⁴ (от 525 до 800)
Допустимая скорость ветра	По РЛЭ вертолета
Габаритные размеры в транспортировочном положении, не более, мм	600/560/1100
Масса сухая, не более, кг	70



ГИДРОПОДЪЕМНИК ЦДСА.8АТ-9907-00



Гидроподъемник предназначен для подъема вертолета при демонтаже и монтаже амортизационных стоек шасси, их зарядке, снятии и установке колес, нивелировке вертолета, а также при других видах деятельности, связанных с подъемом воздушного судна. Для данных работ необходим комплект из четырех гидроподъемников.

Технические характеристики	
Грузоподъемность изделия, кг	5000
Максимальная высота, мм	1440
Минимальная высота, мм	550
Объем рабочей жидкости, л	5,5
Рабочая жидкость в гидравлической системе	АМГ-10 ГОСТ 6794-2017/ВМГЗ ТУ 38.101479
Рабочее давление, кгс/см ²	130
Вес гидроподъемника, кг	38

ГИДРОУСТАНОВКА ГУ-9977-00



Малогабаритная гидравлическая установка предназначена для автономной (без запуска двигателей) проверки работоспособности гидросистем вертолетов Ми-8, Ми-17 и их модификаций путем подключения к бортовой гидропанели и создания давления и расхода подаваемой рабочей жидкости. Отличается простотой присоединения и отсоединения от бортовой панели вертолета.

Конструкция передвижная, может применяться в полевых условиях. Транспортируется и управляется силами одного человека.

Технические характеристики	
Насос	465Д (465К)
Количество независимых систем	1
Рабочая жидкость	Масло АМГ-10*
Напряжение питания, В	27
Сила тока, потребляемая установкой, А	до 150
Мощность потребления, кВт	6 (4,5)
Режим работы, мин (включенное состояние/перерыв)	45/15
Рабочее давление нагнетания, кгс/см ²	85±5
Производительность, л/мин	не менее 8
Тонкость фильтрации, мкм	12-16
Диапазон температур эксплуатации, °С: окружающей среды/рабочей жидкости	-45+65/-30+65
Масса изделия, кг	63
Габариты изделия (длина x ширина x высота), мм	540 x 600 x 1090

*Допускается использовать зарубежные аналоги АМГ-10:
- Aero Shell Fluid 41 по сн. MIL-H-5606F
- Mobil Aero HF по сн. MIL-H-5606F
- FHS1 AIR 3520/8 по сн. MIL-H-5606F



УСТАНОВКА ГУ-9977П-02-А-16 КА-32



Установка предназначена для автономной проверки гидросистем вертолётов типа Ка-32 и его модификаций путём подключения к бортовой панели зарядки и создания давления и расхода подаваемой рабочей жидкости.

Установка работает от внешнего источника питания постоянного тока с номинальным значением напряжения 27 В.

Установка позволяет без запуска двигателей проверить работоспособность гидросистем вертолёт.

Технические характеристики	
Насос	465А
Количество независимых систем	1
Рабочая жидкость	Масло АМГ-10*
Напряжение питания (В)	27
Сила тока, потребляемая установкой (А)	не более 250
Мощность потребления (кВт)	6
Режим работы (мин): непрерывная работа/перерыв для охлаждения	45/15
Рабочее давление нагнетания (кгс/см ²)	75+10
Производительность (л/мин)	не менее 13
Тонкость фильтрации (мкм)	12-16
Диапазон температур эксплуатации (°С): окружающей среды/рабочей жидкости	-45+65/-30+65
Сухая масса изделия (кг)	75
Габариты изделия: длина/ширина/высота (мм)	640/690/1090

*Допускается использовать зарубежные аналоги АМГ-10:

- Aero Shell Fluid 41 по сп. MIL-H-5606G
- Mobil Aero HF по сп. MIL-H-5606G
- FH51 AIR 3520/B по сп. MIL-H-5606G

ВИДЕОИНСТРУКЦИЯ

СТЕНД ОТРАБОТКИ ГИДРОСИСТЕМЫ Ми-8/17
ЦДСА.СГ.100.50

Стенд предназначен для автономной проверки работоспособности основной и дублирующей гидросистем вертолета Ми-8/17 и их модификаций путем подключения к щитку наземных проверок с бортовыми клапанами и создания давления и расхода подаваемой рабочей жидкости.

Стенд позволяет проводить испытания основной и дублирующей гидросистем как совместно, так и по отдельности.

Технические характеристики	
Количество независимых систем	2 (основная, дублирующая)
Рабочая жидкость	масло АМГ-10 ГОСТ 6794-75
Мощность потребления (кВт)	9,5
Рабочее давление нагнетания:	
– основная гидросистема	6,5-8,5 МПа (65-85 кгс/см ²)
– дублирующая гидросистема	6,5-8,5 МПа (65-85 кгс/см ²)
Производительность, основная/дублирующая гидросистема (л/мин)	не менее 20/ не менее 20
Тонкость фильтрации(мкм)	16/25
Габаритные размеры (мм):	
– база	1150
– колея	1000
– клиренс	170
– габариты (длина x ширина x высота)	2150x1500x1500
Масса изделия(кг)	не более 920

*Допускается использовать зарубежные аналоги АМГ-10:

- Aero Shell Fluid 41 по сп. MIL-H-5606F
- Mobil Aero HF по сп. MIL-H-5606F
- FH51 AIR 3520/B по сп. MIL-H-5606F

СТЕНД ОТРАБОТКИ ГИДРОСИСТЕМЫ Ка, Ми-38 ЦДСА.СГ.200.100



Стенд предназначен для опробования (наземной отработки) — как последовательно, так и одновременно — двух гидросистем («первой» и «второй») вертолета со штатными гидроагрегатами и исполнительными элементами.



Технические характеристики	
Электропитание	
Переменное трехфазное напряжение	380±38 В, 50±1 Гц
Мощность, потребляемая электродвигателями (кВт)	2х15,5
Гидравлика	
Рабочая жидкость	масло АМГ-10 ГОСТ 6794-2017
Рабочее давление (каждой ГС) (кгс/см ²)	210±5
Производительность (каждой ГС) (л/мин)	20±5
Степень фильтрации рабочей жидкости в сливной линии (мкм)	16
Степень фильтрации рабочей жидкости в напорной линии (мкм)	5/8
Габаритные размеры (длина х ширина х высота) (мм)	2400х1500х1460
Масса изделия (кг)	не более 1200

СТЕНД ПРОКАЧКИ И КОНСЕРВАЦИИ ДВИГАТЕЛЕЙ ВЕРТОЛЕТОВ ЦДСА.СТИ.29.00.00.000



Установка предназначена для промывки и внутренней консервации двигателей внутреннего сгорания для предотвращения развития коррозии внутренних полостей двигателей в условия повышенной влажности и температуры.

Технические характеристики	
Рабочая жидкость	Топливо: Т1, ТС-1 Масло: Б-3В, ЛЗ-240, Turbonyoil 98
Рабочее давление (бар/МПа)	4/0,4
Максимальное давление (бар/МПа)	8/0,8
Температура рабочей жидкости (°С)	+10/+50
Класс чистоты рабочей жидкости	Не грубее 8 класс по ГОСТ 17216-2001
Температура окружающей среды (°С)	+10/+40
Габаритные размеры (длина х ширина х высота) (мм)	3400 х 1280 х 1800



СТЕНД ЗАКРЫТОЙ ЗАПРАВКИ ГИДРОСИСТЕМЫ И ОЧИСТКИ РАБОЧЕЙ ЖИДКОСТИ ЦДСА.СЗЗ.СОГ.01.00



Стенд предназначен для закрытой заправки гидросистем вертолетов серии Ми-8 (Ми-8Т, Ми-17-1В, Ми-171 и др.), а также для очистки рабочей жидкости от механических загрязнений и эмульсионной воды.

Технические характеристики	
Рабочая жидкость	AMF-10 ГОСТ 6794-75**
Электропитание стенда	
– трехфазное напряжение переменного тока (В)	380 ^{±10%}
– частота (Гц)	50 ± 1,0
– потребляемая мощность (кВт, не более)	5
Максимальная производительность (л/мин)	40
Тонкость очистки (мкм, не более)	5*
Степень очистки, класс по ГОСТ 17216-2001 не хуже	5-6*
Максимальное давление при нулевой производительности (МПа, не менее)	0,3
Примечание: Во избежание нарушения режима смазки подшипников центрифуги рабочее давление должно быть не менее 0,04 МПа.	
Диапазон срабатывания реле давления при потере давления (МПа)	0,05 ^{±0,01}
Частота вращения ротора центрифуги (об/мин)	8000±300
Грязеемкость ротора центрифуги (при плотности загрязнений не менее 2,5г/см ³) (кг, не менее)	2,0
Допустимые утечки через торцевое уплотнение (см ³ /ч, не более)	20
Вакуумметрическая высота всасывания на входе в центрифугу (Мпа, не более)	0,015
Максимальный объем заправляемой в технологический бак жидкости (л)	145
Максимально допустимая температура рабочей жидкости (°С)	80
Продолжительность непрерывной работы (при отсутствии необходимости выгрузки осадка из центрифуги и соблюдении температурного режима) (ч, не менее)	16
Габаритные размеры (мм, не более) длина/ширина/высота	1600x1200x1350
Масса (без жидкости) стенда (кг, не более)	260
Уровень шума (дБА, не более)	80

*Технические характеристики приведены при температуре масла 50 °С и производительности 20 л/мин.

**Допускается использовать зарубежные аналоги AMF-10:

- Aero Shell Fluid 41 по сп. MIL-H-5606G
- Mobil Aero HF по сп. MIL-H-5606G
- FH51 AIR 3520/B по сп. MIL-H-5606G



Гидравлическая установка ГУ-9977-00